

令和6年度 木更津市防災研修

2024.7.21 開催（市民トリアージ体験学習）

参加申込書

申込期限：令和6年6月28日（金）17:00 必着

※申込多数の場合抽選があります。

住所	〒 -
氏名	
連絡先	電話： メール：
地域の防災に関する役割 (例) 自主防災組織、災害対策コーディネーター、防災士、赤十字奉仕団 など	受付印